



Кристаллайзы серии Н 302 для стекла

1 Общая информация

Фирма HERAEUS поставляет как бесцветные, так и окрашенные кристаллайзы для придания стеклу и стеклянной продукции привлекательного вида.

Обычно мы поставляем кристаллайзы со стандартным размером зерна III. Но по заказу, для относительно больших партий, могут поставляться и другие размеры зерен (I и II — большой размер зерна, IV и V - более мелкие зерна). В процессе транспортировки возможно незначительное изменение размера зерен за счет их взаимного истирания.

2 Диапазон температур обжига

540-580 °C

3 Свойства красок

3.1 Содержание тяжёлых металлов

Все кристаллайзы серии Н 302 содержат свинец. Кадмий в них отсутствует.

3.2 Устойчивость / прочность

Обожженное декорирование не является устойчивым по DIN 51031/32.

3.3 Устойчивость к воздействию посудомоечных машин/ прочность

Любое утверждение об устойчивости керамических красок к воздействию посудомоечных машин является лишь приблизительным, поскольку результаты зависят от типа машины, программы мойки, используемых моющих средств, качества воды и условий обжига. Испытания, проведенные фирмой HERAEUS на устойчивость к воздействию посудомоечных машин и прочности завершенных декорирующих покрытий, основаны на стандарте FMN (Раздел стандартов специальных испытаний материалов) на бытовой посудомоечной машине типа Miele.

Если декорирование способно выдержать в хорошем состоянии 500 циклов мойки, то мы считаем его прочным к воздействию посудомоечных машин, а если оно способно выдержать 1000 циклов - устойчивым.

Кристаллайзы HERAEUS не являются прочными к воздействию посудомоечных машин.

3.4 Температурное расширение

Коэффициент температурного расширения красок находится в пределах $90 - 94 \times 10^{-7} \text{ } ^\circ\text{C}$.

3.5 Смешиваемость

Кристаллайзы смешиваются в любых пропорциях.

4 Применение

Объект, который подлежит декорированию, должен быть предварительно покрыт лаком, который в дальнейшем выступает в качестве связующего агента. Лак может наноситься любым способом: кистью, тампоном, начерчен, напечатан или напылен на объект.

В качестве связующего агента рекомендуется наш лак Nr. 84 и медиум Nr. 33, который окрашен в красный цвет для лучшего зрительного восприятия. Связующий агент сгорает в процессе обжига, тем самым не влияя на конечный цвет волнистой краски. В общем, наш трафаретный лак L 406 также может использоваться в качестве связующего агента.

Декорированный объект должен быть обожжен при медленном подъеме температуры. Обеспечьте хорошую вентиляцию, особенно на начальной стадии обжига (вплоть до 400 °С). Это важно для получения хорошего качества конечного изделия. Соблюдение этих обеих рекомендаций обеспечивает адгезию цветных зерен к стеклу при неполном их прилипании к клеящей основе .

Диапазон обжига 550 - 600 °С. При более длительном обжиге, а также при более высокой температуре, образуется более волнистый контур. Это также существенно для получения конечного результата. В любом случае, собственные эксперименты в Ваших конкретных условиях совершенно необходимы, в конечном счете, определяя соответствие коэффициентов температурного расширения волнистой краски и стеклянной основы.

Кристаллайзы

Название краски	Номер краски	Содержание драгметаллов	Отсутствие свинца	Отсутствие кадмия					Примечание 1)
Бесцветная мягкая.....	Н 30203 / III, IV или V			X					
Бесцветная нормальная.....	Н 30200 / III или IV			X					
Бесцветная твердая.....	Н 30202 / III или IV			X					
Бесцветная	Н 30204 / III			X				X	2)
Лазурно-голубая.....	Н 30212 / III			X				X	2)
Синяя.....	Н 30218 / III			X				X	2)
Топаз дымчатый.....	Н 30224 / III			X				X	2)
Золотисто-жёлтая.....	Н 30232 / III			X				X	2)
Петроль.....	Н 30241 / III			X				X	2)
Жёлто-зеленая.....	Н 30243 / III			X				X	2)
Мшисто-зеленая.....	Н 30249 / III	X		X				X	2)
Оранжевая.....	Н 30253 / III	X		X				X	2)
Рубиновая.....	Н 30272 / III	X		X				X	2)
Розово-красная.....	Н 30279 / III	X		X				X	2)
Чёрная	Н 30287 / III	X		X				X	2)
Пурпурная.....	Н 30294 / III			X				X	2)
Опаковая белая.....	Н 30209 / III			X				X	2)

1) I = очень большой размер зерна, II = большой размер зерна, III = средний размер зерна, IV = малый размер зерна, V = очень малый размер зерна.

2) По запросу возможны другие размеры зерна.

Утверждения о наших продуктах соответствуют нашему текущему знанию и опыту. Покупатель должен исследовать полноценность продуктов для своих целей в каждом индивидуальном случае. Чтобы предотвратить производственные потери, пользователь должен проверить совместимость препаратов с любыми другими материалами, используемыми в производстве, и должен убедиться, что поэтапно может быть достигнут желаемый результат.